



## A086 Zinc Galva

### 镀锌喷罐

#### 高浓缩冷镀锌化合物



**A086 Zinc Galva 镀锌喷罐** 是一款含锌量非常丰富的底漆/油漆，可保护金属表面免受腐蚀。Zinc Galva 通过电化学作用，牺牲富锌膜而使底层钢筋免受腐蚀。可用作镀锌层底漆，如有需要也可反复喷涂。Galva 在保护镀锌表面和钢结构的焊接和切割面特别有效。

#### 功能

- 可喷涂在任何已损坏、磨损、破旧或被切割的镀锌层表面。
- 即用型，有效、快速、简单和方便的可原地使用的产品。
- 便捷的喷雾罐包装可确保全面覆盖，无需刷涂或稀释剂。
- 迅速干燥，形成持久耐磨的保护层。
- 锌含量高，理想的贡献/电化学保护。

#### 应用

- Zinc Galva 可用于任何金属制造过程中，特别是暴露在外的钢铁上。
- 为被焊接、切割、钻孔或加工操作后裸露在外面的钢铁边缘提供镀锌保护。
- 多用途的涂层也可作为底漆或二道底漆，为任何长期外露的黑色金属表面提供防腐保护
- 为暴露在空气中的黑色金属提供临时的防腐保护，防止意外损害。

#### 使用说明

禁止喷洒在发热的表面，禁止在靠近明火或火源。使用时充分摇匀直到听到小球的咯嘣声。确保需处理的表面无任何疏松或剥落的油漆、铁锈、油脂或碎片。轻松地喷涂在表面上，自然干燥后即可。如有需要可重复喷涂一遍，确保表面完全覆盖。喷涂后倒转喷雾罐喷射，可清洁喷嘴防止堵塞。

#### 技术数据

外观：喷雾罐

颜色：亚光灰色

气味：溶剂味

溶解性：不溶于水

挥发性有机物含量：613 g/l

锌含量：88.9% 干膜

涂覆面积：2.32m<sup>2</sup>/罐（干膜厚度 25 μm）

：1.14m<sup>2</sup>/罐（干膜厚度 50.8 μm ASTM A780/780M-09）

干燥时间：15-20 分钟后表面干燥

推进剂：碳氢溶剂

包装规格：600ml 喷雾罐

[www.arrowchem.com.cn](http://www.arrowchem.com.cn)

箭安（上海）贸易有限公司，中国上海浦东新区花园石桥路33号花旗集团大厦23楼

电话：+86 (0) 21 6101 0388，传真：+86 (0) 21 6101 0220，邮箱：Services.China@arrowchem.com



技 术 使 用 手 册

**A086 Zinc Galva**

**镀锌喷罐**

**高浓缩冷镀锌化合物**

本品含有高质量的锌粉颗粒，粒径、锌颗粒含量、金属锌含量、铅与镉的含量均符合 **EN ISO 3549:2002**。

#### **认证**

British Coal Industry Assessment No: 6642

Galvanising Services Est., Dubai

#### **存储的预防措施**

远离热源、火花和明火。保持良好的通风条件。

#### **存储的预防措施**

适宜的温度下存放在干燥、通风良好的地方，温度应保持在 0 至 40° C 之间。

#### **健康和安全**

健康和安全数据另行提供。

**[www.arrowchem.com.cn](http://www.arrowchem.com.cn)**

箭安（上海）贸易有限公司，中国上海浦东新区花园石桥路33号花旗集团大厦23楼

电话: +86 (0) 21 6101 0388, 传真: +86 (0) 21 6101 0220, 邮箱: Services.China@arrowchem.com